

CARACTERÍSTICA FÍSICA:

Apariencia : Líquido viscoso de colores diversos
Densidad : $1,4 \pm 0,1$ Kg/L
Mezcla de 2 componentes A+B

DESCRIPCIÓN:

CROM EPOXI 60 es una pintura de alta calidad y alto brillo, formulada en base a resinas epóxicas con endurecedor de amina, lista para ser usada. **CROM EPOXI 60** está diseñada especialmente para obtener una película resistente a la intemperie, frote húmedo y desgaste por abrasión, siendo de excelente adherencia sobre sustratos como asfalto, hormigón y acero.

PROPIEDADES:

- El recubrimiento **CROM EPOXI 60** provee una considerable resistencia superficial al desgaste y roce.
- Su composición química, le confiere excelente adherencia en losas de hormigón, asfalto o metal, sin embargo, es recomendable efectuar previamente una imprimación (**CROM EPOXI 55**) sobre bases porosas para sellar la superficie y evitar una terminación con cráteres superficiales, producto del desplazamiento del aire ubicado en los poros de la base.
- **CROM EPOXI 60** puede ser aplicado en recintos abiertos y/o cerrados con buena ventilación, dado que su contenido de compuestos orgánicos volátiles es bajo (85 g/l, aproximadamente).
- **CROM EPOXI 60** es resistente a aceites minerales, materiales de engrase, aguas servidas y/o salinas, ácidos o bases débiles y/o diluidas, etc.
- Fácil limpieza, con solventes y diluyentes, de los utensilios empleados cuando la pintura está aún fresca.
- Las zonas tratadas con **CROM EPOXI 60** pueden ser puestas en servicio a las veinticuatro (24) horas de aplicada.

- **CROM EPOXI 60** no se ve afectada por la radiación ultra violeta.
- Su aplicación puede efectuarse mediante brocha, rodillo de pelo corto o pulverizador de baja presión, debiendo éste último asegurar que no incorporará elementos ajenos al producto, como aceites, agua, aire u otro material extraño.

USOS O APLICACIONES:

CROM EPOXI 60 se utiliza principalmente como recubrimiento en pisos y muros de:

- Pisos industriales.
- Salas de procesamiento de frutas.
- Salas de procesamiento de productos lácteos.
- Salas de procesamiento de carnes rojas, blancas, pescados y mariscos.
- Talleres automotrices.
- Estanques de agua.
- Pintura de demarcación en losas o pavimentos de hormigón o asfalto.
- Superficies metálicas
- etc.

MODO DE EMPLEO:

La superficie a tratar debe estar seca y completamente limpia, sin polvo, material suelto y elementos que impidan que **CROM EPOXI 60** se adhiera a la superficie. Dependiendo de la rugosidad de la superficie **CROM EPOXI 60** se puede aplicar por capas, esperando una hora entre capas o hasta que la capa previa pueda ser solicitada sin verse afectada por la aplicación siguiente y obtener el efecto deseado. De ser necesario la base debe tratarse en abrasión mediante arena o decapado mecánico. En el caso de recubrimiento sobre metal, este debe ser decapado mediante chorro de arena hasta eliminar todo óxido existente y material que pueda afectar la adherencia con **CROM EPOXI 60**.

Continúa en página siguiente

CROM EPOXI 60

Pintura epóxica para pisos de hormigón

CROM EPOXI 60 viene en juego de dos componentes con cantidades de mezcla exacta, de modo que, previo homogenización de cada componente, vierta totalmente el componente B en el envase del componente A y mezcle hasta uniformidad completa del producto.

Los componentes de **CROM EPOXI 60**, antes de su mezcla, deben estar en un rango de temperatura entre 10 y 20 °C para dar un tiempo de aplicación adecuado. Temperaturas bajas ralentizan la reacción entre los componentes y temperaturas altas aceleran la reacción disminuyendo el tiempo de aplicación y terminación.

En superficies porosas, aplique **CROM EPOXI 55** como imprimación (consumo de 200 a 500 g/m², dependiendo de la rugosidad inicial de la base), para sellar y entregar una superficie de mayor afinidad a la adherencia de **CROM EPOXI 60**. De ser necesario, aplique una segunda capa de imprimante para asegurar un sellado completo.

Para optimizar la adherencia de **CROM EPOXI 60**, puede sembrar la imprimación fresca con arena seca de 300 a 600 gramos por m² con tamaño máximo hasta 2 mm.

CONSUMO:

El consumo de **CROM EPOXI 60** es variable según la naturaleza y rugosidad de la superficie. Como orientación en superficie plana de hormigón el consumo aproximado es de 300 a 350 gramos por m².

UNIDADES DE SUMINISTRO:

- Juego de 3,4 kg.

ALMACENAMIENTO:

En envase cerrado en lugar fresco y seco. Proteger de bajas temperaturas que afectan la viscosidad de los componentes.

PRECAUCIONES:

Los componentes son irritantes. Se debe usar los elementos de protección personal guantes, antiparras.

Evite el contacto con la piel y ojos (contacto fortuito lave con abundante agua y consulte un médico).

No ingerir

DURACIÓN:

12 meses en envase cerrado y ambiente protegido.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM S.A.** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página www.crom-sa.cl.

CROM se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar según las condiciones de aplicación o por otros factores. Por esto recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo.