



# Epoxi 52

## RESINA EPÓXICA PARA INYECCIÓN O IMPRIMACIÓN

### DESCRIPCIÓN:

**CROM Epoxi 52** es un producto de dos componentes, en base a resina epólica y endurecedor de amina, sin solventes, que puede ser utilizado:

- Como resina de inyección para fisuras en hormigón.
- Como imprimante para aplicación de recubrimiento epóxico de colocación posterior.
- Como terminación para aumentar resistencia al desgaste.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

Presentación	Juegos de 1 kg
Apariencia	Líquido
Duración	1 año en lugar fresco y seco
Color	Amarillo Claro (Mezcla)
Densidad	1,08 0,05 Kg/l (Mezcla de compnts. A y B)
Resistencia Compresión	ASTM D695-02a (Probetas cúbicas 5x5 cm)
4 días	26,8 MPa
7 días	29,7 MPa
14 días	41,2 MPa
Consumo (Imprimante)	250 a 440 g/ml /en estructuras de 15 a 20 cm.
Vida útil mezcla	20 a 30 minutos (Juego 1 kg/ 20°C)
Proporción de la Mezcla	2:1 = Parte A : Parte B (en peso)

### PROPIEDADES:

Después de mezclar completamente sus dos componentes, **CROM Epoxi 52** es un producto de baja viscosidad (200 50 cps) con excelente penetración capilar en fisuras finas.

**CROM Epoxi 52** después de endurecido, es resistente a agua salina y residual agresiva, soluciones ácidas y básicas, lubricantes y aceites minerales y productos químicos en general.

**CROM Epoxi 52** mantiene sus propiedades en un rango de temperatura entre -20 °C y +100 °C en ambiente seco y hasta +50 °C en ambiente húmedo.

Continua en página siguiente

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

**CROM Epoxi 52** debe aplicarse sobre superficies firmes, limpias, exenta de grasa, aceite, sin partes sueltas, etc.

Utilizar chorro de agua o arena y escobilla de acero para una limpieza total de restos de lechada llegando al material sano.

## PREPARACIÓN:

Homogenizar cada componente por separado. Acondicionar el material entre 15°C y 20°C antes de ser usado por lo menos 24 horas. A mayor temperatura de acondicionamiento previo, menor es el tiempo abierto disponible para su aplicación. Vierta completamente el componente B dentro del envase de componente A y mezcle en forma manual o mecánica (mezclador de bajas revoluciones) hasta homogeneidad del producto (entre 3 y 5 minutos).

Utilice la totalidad del producto contenido en cada envase del juego, ya que contiene las proporciones exactas de mezcla.

## USOS, APLICACIONES Y MODO DE EMPLEO:

**CROM Epoxi 52** es recomendado para ser utilizado:

- **Como resina de inyección para fisuras de hormigón:**

Como inyección por gravedad las fisuras deben ser repasadas con corte en V para facilitar la aplicación y posteriormente deben estar limpias de polvo, material suelto y humedad para lo cual se recomienda aspirar la fisura antes de aplicar la resina.

En inyección por gravedad, **CROM Epoxi 52** se vierte directamente en la fisura hasta llenado completo de la misma. Repasar con nueva cantidad de producto si el nivel de llenado baja, mientras **CROM Epoxi 52** aún no endurece. En inyección por presión, coloque boquillas cada 10 a 20 cm, según el espesor del elemento y selle con **CROM Epoxi 31**, entre boquillas, esperando hasta que el sello está endurecido (tiempo mayor a 24 horas) antes de aplicar el producto. Use presión baja y

constante hasta que **CROM Epoxi 52** aparezca en la(s) boquilla(s) vecina(s). Luego cambie la inyección a una nueva boquilla (cierra la boquilla inyectada) contigua y repita la operación, sucesivamente hasta llenado total de la fisura que se repara. En fisuras verticales comience a llenar desde la parte inferior, asegurando el sellado de ambos lados del muro con **CROM Epoxi 31**. A 20 °C la mezcla permitirá un tiempo de aplicación entre 20 y 30 minutos.

- **Como imprimante para aplicación de recubrimiento epóxico de colocación posterior.**

Imprimación de superficies para incrementar la adherencia de tratamientos superficiales epóxicos.

- **Como terminación para aumentar resistencia al desgaste.**

Radieres, losas y veredas, como terminación para aumentar su resistencia al desgaste y evitar desprendimiento de polvo.

Continua en página siguiente

## CONSUMO:

En inyecciones, el rendimiento depende de la dimensión de la fisura, en cuanto a su ancho, largo y profundidad. Como imprimante, su rendimiento dependerá de la rugosidad y absorción de la superficie donde es aplicado y como referencia se puede estimar entre 250 a 400 g por metro lineal en estructuras de 15 a 20 cm.

## DURACIÓN:

1 año desde la fecha de fabricación, en su envase original herméticamente cerrado, guarde en lugar fresco y seco (temperaturas entre 5°C y 30°C), alejado de contacto directo con el sol.

## PRECAUCIONES:

Use los elementos de seguridad indicados para este tipo de material:

- Guantes de goma.
- Gafas de protección.
- Ropa de trabajo.
- Mantenga el envase cerrado en lugar fresco y seco.
- Evite el contacto con la piel y ojos (en caso contrario, lave con abundante agua).
- No exponga el producto a temperaturas extremas.
- No ingerir.
- Y en general la requerida para la zona específica, como zapatos o botas de seguridad, arneses de seguridad u otros.
- Consulte la ficha de seguridad del producto por situaciones específicas de seguridad.

## ENVASES:

- Juego de 1 kg.

## IMPORTANTE

En CROM, nos comprometemos a proporcionar información precisa y recomendaciones basadas en nuestra experiencia y conocimiento actual de nuestros productos. Nuestros productos pasan por rigurosos procedimientos de calidad internos para garantizar su fiabilidad y rendimiento óptimo cuando se almacenan, manipulan y aplican adecuadamente según nuestras indicaciones. Sin embargo, es importante tener en cuenta que las condiciones reales del sitio y las variaciones en materiales y substratos pueden influir en el desempeño de nuestros productos. Por lo tanto, no podemos garantizar expresamente la comercialización o la aptitud para un propósito particular de nuestros productos en todas las situaciones. Instamos a los usuarios a realizar pruebas para confirmar la idoneidad de nuestros productos para su aplicación y propósito previsto en su entorno específico. CROM se reserva el derecho de realizar cambios en las propiedades de nuestros productos para mejorar su calidad y desempeño continuos. Se recomienda a los usuarios que consulten siempre la documentación más reciente, que esté disponible bajo solicitud y en nuestro sitio web [www.crom.cl](http://www.crom.cl)