

CARACTERÍSTICA FÍSICA:

Apariencia : Pasta viscosa gris
(mezcla de componentes A + B)
Densidad : 1,5 ± 0,1 Kg/L
(mezcla de componentes A + B)

DESCRIPCIÓN:

CROM EPOXI 220 es un producto de dos componentes, en base a resina epóxica y endurecedor de amina, sin solventes, utilizado como mortero de reparación de aristas de hormigón, adhesivo entre elementos de hormigón o mortero endurecidos, unión metal - hormigón en anclajes verticales, etc.

PROPIEDADES:

CROM EPOXI 220, después de mezclar completamente sus dos componentes, es un producto tipo masilla viscosa y tixotrópica, de excelente adherencia entre diversos materiales usados en construcción.

CROM EPOXI 220, en estado fresco y dado su consistencia de masilla, puede ser moldeado para reponer el ángulo de la superficie que se repara, entregando alta resistencia a compresión y flexotracción.

CROM EPOXI 220 es tixotrópico, por lo cual puede ser aplicado en superficies horizontales, verticales o sobre cabeza en anclaje de fierros o pernos y para el sellado de fisuras previo a ser inyectadas con **CROM EPOXI 50**.

CROM EPOXI 220 endurecido es estructuralmente de gran solidez y resistencia química a soluciones ácidas, básicas, salinas y aceites e hidrocarburos alifáticos.

CROM EPOXI 220 mantiene sus propiedades en un rango de temperatura entre -20 °C y +100 °C en ambiente seco y hasta +50 °C en ambiente húmedo.

USOS O APLICACIONES:

CROM EPOXI 220 es recomendado para ser utilizado como:

- Mortero de reparación en despuntes de juntas de hormigonado, de retracción o dilatación, facilitando la aplicación posterior de los sellos especificados.
- Adhesivo entre diversos materiales usados en construcción, como hormigón, mortero, piedra, madera, placas de fibrocemento, acero, fibra de carbono, etc.
- Anclajes de pernos y acero, en general, en elementos de hormigón o piedra.
- Sellado de fisuras previo a un proceso de inyección epóxica de ellas.
- **CROM EPOXI 220** puede ser aplicado con espátula metálica para dar la terminación requerida.

RENDIMIENTO:

Dada su densidad, **CROM EPOXI 220** requiere de 1,5 kilos de producto por cada litro en volumen usado. Como adhesivo, su rendimiento dependerá de la rugosidad de la superficie donde es aplicado y como referencia se puede estimar entre 1.400 y 1.600 g por m² por mm de espesor de la capa aplicada.

Con los componentes a 20 °C de temperatura inicial, un juego de un kg tiene un pot life (tiempo de vida para su aplicación desde el inicio de la mezcla de los componentes) de 40 minutos. Con temperatura inicial de 25 °C, el pot life es de 25 minutos. Se recomienda enfriar los componentes si la temperatura inicial supera los 25°C. Idealmente efectúe la mezcla con temperatura inicial entre 15 y 20 °C para tener suficiente tiempo de aplicación.

Continúa en página siguiente

MODO DE EMPLEO:

En anclaje de fierros o pernos, **CROM EPOXI 220** se moldea en forma cilíndrica, usando guantes limpios, para productos químicos y se introduce en la perforación limpia, hasta un nivel suficiente para llenar completamente la perforación una vez que el perno o fierro esté ubicado en su posición final. Una vez introducido el fierro o perno, aplique movimiento giratorio, para asegurar el contacto total y desplazar el aire de ella, mientras **CROM EPOXI 220** aún está blando y moldeable.

En reparación de aristas en hormigón o mortero endurecido, la superficie de los mismos debe estar limpia de elementos extraños y **CROM EPOXI 220** debe ser aplicado con espátula metálica, dando la forma requerida, estando aún sin endurecer, durante la primera media hora desde el inicio de la mezcla entre sus componentes.

Para la inyección por presión de fisuras con CROM Epoxi 50, el mortero epóxico **CROM EPOXI 220** facilita la fijación de las boquillas y, a su vez, ayuda en el sellado de la fisura para afinar la resina de inyección y permitir el llenado completo de ella. La etapa de inyección debe efectuarse no antes de 24 horas desde la aplicación de la masilla epóxica, para asegurar su endurecimiento.

Para aplicaciones especiales de **CROM EPOXI 220**, consulte con su asesor técnico en **CROM**.

PREPARACIÓN:

Vierta completamente el componente B dentro del envase de componente A y mezcle en forma manual o mecánica (mezclador de bajas revoluciones) hasta homogeneidad del producto (entre 3 y 5 minutos). Utilice la totalidad del producto contenido en cada parte del juego, ya que contienen las proporciones exactas de mezcla.

PRECAUCIONES:

Use los elementos de seguridad indicados para este tipo de material.

- Guantes de goma resistente a productos químicos.
- Gafas de protección.
- Ropa de trabajo.
- Mantenga el envase cerrado y en lugar fresco.
- Evite el contacto con la piel y ojos (en caso contrario, lave con abundante agua).
- No exponga el producto a temperaturas extremas.
- No ingerir.

Y en general la requerida para la zona específica, como zapatos o botas de seguridad, arnés de seguridad u otros.

ENVASES:

- Juegos de 1 kg
- Para juegos de mayor volumen, consulte con su asesor técnico en **CROM**.

DURACIÓN:

6 meses en envase original cerrado, en lugar fresco y seco, alejado de contacto directo con el sol.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página www.crom.cl.